

TECHNISCHE DATENBLÄTTER

Gebäude und Industrie · 12 Produkte

DOKUMENT

PSC-TDS-SET DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



Inhalt

Gebäude

- PSC 250T/BASIC B
- PSC 250T/BUILD
- PSC-250T/ECI - INTERIOR
- PSC 250T/ECO - OUTSIDE
- PSC 250T/ECR – ROOF
- PSC 250T ECE - ELASTIC
- PSC 250T/ECI/BS – INSIDE /
BACTERIOSTATIC

Industrie

- PSC 250T/BASIC A
- PSC 250T/HP
- PSC 250T/HP+
- PSC 555T HP
- PSC 1200T HP

PSC 250T/BASIC B

Technisches Datenblatt

Power Smart Coat 250 Temperation/BASIC B

Grundiermaterial für die Wärmedämmung und den Oberflächenschutz.

DOKUMENT

PSC-TDS-BASIC-B DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 250T/BASIC B

Power Smart Coat 250 Temperation/BASIC B

| Grundiermaterial für die Wärmedämmung und den Oberflächenschutz.

Der Einsatz von PSC 250T/BASIC B bietet unter anderem folgende Vorteile:

- Komfortable Verarbeitung, sowohl manuell mit dem Pinsel als auch maschinell im Spritzverfahren. Dadurch lassen sich auch komplexe Bauteile dämmen, z. B. detailreiche Fassadengestaltungen, technische Installationen usw.
- Mit Wasser verdünnbar, die Beschichtung ist umweltfreundlich.
- Universell einsetzbar auf vielen Untergründen.

ANWENDUNG

PSC 250T/BASIC B ist als Grundierung für die Hauptschicht PSC 250T vorgesehen. Das Material bietet einen hervorragenden Schutz vor Korrosion, Wasserkondensation und dem chemischen Umfeld C4/C5.

TECHNISCHE DATEN

Klassifizierung nach PN-EN 15824: 2010

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	Wasserdampfdurchlässigkeit: – Durchlässigkeitsfaktor V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2011	20±0,5
2	Wasseraufnahme [m ² *h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008	0,01±0,2
3	Haftzugfestigkeit auf dem Untergrund [MPa]	PN-EN 1542-3:2000	≥1,0
4	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit [MPa] – nach 20 Frost-Tau-Wechseln	PN-EN 13687-3:2002	2,0±0,8
5	Haftzugfestigkeit [MPa] – auf Metall – auf Beton	PN-EN 1542-3:2000	≥0,8 ≥1,0

Ergänzende Parameter

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	SBI-Prüfung des Brandverhaltens	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0
2	Klassifizierung des Brandverhaltens: – Flammenausbreitung über 150 mm oberhalb der Beflammungsstelle innerhalb von 60 s – Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filterpapier entzünden.	PN-EN 13501-1+A1:2010 – $F_s \leq 150$ mm innerhalb von 60 s – kein Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filterpapier entzünden.	– erfüllt – erfüllt
3	Wärmeleitfähigkeit [W/mK]	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,0324
4	Rohdichte [g/cm ³]		ca. 0,8
5	Verbrauch [kg/m ²] bei 1 mm Schichtdicke		ca. 0,15
6	pH-Wert		8-9

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

PSC kann direkt auf Flächen aufgetragen werden, sofern diese fest sind. Alle Flächen müssen von Staub, Schmutz, Öl und losen Partikeln befreit werden. So wird verhindert, dass sich die Beschichtung zusammen mit losen Bestandteilen ablöst. Der vorbereitete Untergrund muss trocken sein (keine Wasserkondensation), Fett muss mit einem geeigneten Mittel entfernt werden. Bei glatten Flächen wird empfohlen, diese mechanisch anzurauen. Nach diesem Arbeitsschritt muss die Fläche von Staub befreit, gereinigt und trocknen gelassen werden. Zum Ausgleichen körniger Flächen und Entfernen loser Partikel wird der Einsatz von Hochdruckreinigern empfohlen.

VORBEREITUNG DES GRUNDANSTRICHS VOR DER VERARBEITUNG

Vor der Verwendung des Produkts ist die Anleitung zu beachten. Der Grundanstrich kann mit Wasser verdünnt werden (nur die für die unmittelbare Verarbeitung benötigte Menge verdünnen). Die Wassermenge hängt von der Temperatur der Fläche und der Umgebung ab.

Bei längerer Lagerung kann sich die Beschichtung entmischen; dies ist ein natürlicher Vorgang. Zur Wiederherstellung des Ursprungszustands muss die Beschichtung mit einem Rührwerk gerührt werden, bis sie wieder eine gleichmäßige Konsistenz erreicht.

Die geschätzte Mischzeit beträgt etwa 1–5 Minuten mit einem mechanischen Rührwerk bzw. 5–7 Minuten bei manuellem Mischen. Während der Verarbeitung muss das Material alle 10 Minuten erneut aufgerührt werden.

AUFTRAG DER BESCHICHTUNG

Der Auftrag der Beschichtung sollte mit Pinsel oder Spritzgerät erfolgen, wobei jede Schicht 0,1 mm nicht überschreiten darf. Bei Verwendung eines Spritzgeräts sind die Herstellerangaben zu beachten. An kleinen oder schwer zugänglichen Stellen empfiehlt sich ein langborstiger Pinsel, während größere Flächen am besten mit einem Spritzgerät beschichtet werden. Nicht alle Geräte sind für die PSC-Beschichtung geeignet. Wir empfehlen Geräte des Herstellers GRACO, da diese alle erforderlichen Voraussetzungen erfüllen. Die Verarbeitung bei Regenwetter sollte vermieden werden. Nach Abschluss der Arbeiten sind alle Werkzeuge mit Wasser zu reinigen. Die geschätzte Trocknungszeit einer 0,1-mm-Schicht liegt je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit

zwischen 0,5 und 24 Stunden. Die nächste Schicht darf erst aufgetragen werden, wenn die vorherige vollständig getrocknet ist. Die Mindesttemperatur für die Trocknung der Beschichtung beträgt +5 °C.

LAGERUNG

PSC 250T/BASIC B muss in unbeschädigten Gebinden bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C gelagert werden. Vor Sonneneinstrahlung schützen. Der Transport darf nur bei mindestens +5 °C erfolgen. Die Gebinde müssen gesichert werden, um ein Einfrieren und eine Beschädigung des Inhalts während des Transports zu vermeiden.

HINWEISE

Das beschriebene Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft; die nachfolgenden Angaben sind lediglich Empfehlungen.

Von Kindern fernhalten, während der Arbeiten nicht essen, trinken oder rauchen. Persönliche Schutzausrüstung wie Schutzanzug, Handschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Augenkontakt die betroffene Stelle mit Wasser spülen und Kontaktlinsen entfernen. Halten die Beschwerden an, umgehend einen Arzt aufsuchen. Bei versehentlichem Verschlucken der Beschichtung sofort den Mund ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt die betroffene Stelle gründlich mit Wasser und Seife waschen und anschließend eine Pflegecreme auftragen. Bei Bedarf einer ärztlichen Behandlung das Datenblatt oder Etikett vorzeigen. Die Beschichtung gilt nicht als umweltgefährdend und ist in flüssiger Form nicht entflammbar.

GÜLTIGKEITSDAUER

12 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum.

RECHTSGRUNDLAGEN

PN-EN 15824:2010 – Anforderungen an Außen- und Innenputze auf organischen Bindemitteln.

Leistungserklärung (Konformitätserklärung).

PSC 250T/BUILD

Technisches Datenblatt

Power Smart Coat – 250 Temperation/BUILD

Das Mehrkomponentenmaterial für die Wärmedämmung und den Schutz von Baukonstruktionsflächen.

DOKUMENT

PSC-TDS-BUILD DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 250T/BUILD

Power Smart Coat – 250 Temperation/BUILD

Das Mehrkomponentenmaterial für die Wärmedämmung und den Schutz von Baukonstruktionsflächen.

Der Einsatz von PSC 250T/BUILD bietet unter anderem folgende Vorteile:

- Wärmedämmung,
- komfortable Verarbeitung, sowohl manuell mit dem Pinsel als auch maschinell im Spritzverfahren. Dadurch lassen sich auch komplexe Bauteile dämmen, z. B. detailreiche Fassadengestaltungen, technische Installationen usw.,
- geringere Arbeitskosten im Vergleich zu traditionellen Dämmsystemen,
- geringe Dichte der Beschichtung, die Konstruktionen nicht zusätzlich belastet,
- gleichmäßige, durchgehende Struktur, die auf der gesamten Fläche dieselbe Dämmwirkung sicherstellt,
- durch die Verdünnbarkeit mit Wasser ist die Beschichtung umweltfreundlich,
- universell einsetzbar auf vielen Untergründen, einschließlich Metall.

ANWENDUNG

PSC 250T/BUILD ist eine leistungsfähige Lösung, die sich ideal für die Dämmung von Gebäudetrennwänden eignet. Die Wärmedämmbeschichtung verhindert die Dampfkondensation auf der beschichteten Fläche. Die Beschichtung ist stabil, ungiftig und weist bei wechselnden atmosphärischen Bedingungen eine geringe Staubneigung auf. PSC 250T/BUILD kann sowohl auf Innen- als auch auf Außenwände von Wohn- und Gewerbegebäuden aufgetragen werden. Neben ihrer Haftung auf allen Materialarten wirkt die Beschichtung zudem als dampfdurchlässige und zeitlich begrenzt wasserdichte Schicht. Da sie umwelt- und gesundheitsfreundlich ist, kann das Material sowohl außen als auch innen eingesetzt werden. PSC 250T/BUILD reflektiert bis zu (TSR) 92 ± 1 % der Infrarotstrahlung. Das Material kann direkt bei der Herstellung eingefärbt oder nachträglich mit Dispersionsfarben überstrichen werden.

TECHNISCHE DATEN

Klassifizierung nach PN-EN 15824:2010

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	Wasserdampfdurchlässigkeit: – Durchlässigkeitsfaktor V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2011	6,2±0,15
2	Wasseraufnahme [m ² ·h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008	0,01±0,2
3	Haftzugfestigkeit auf dem Untergrund [MPa]	PN-EN 1542-3:2000	≥1,0
4	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit [MPa] – nach 20 Frost-Tau-Wechseln	PN-EN 13687-3:2002	2,0±0,8
5	Haftzugfestigkeit [MPa] – auf Metall – auf Beton	PN-EN 1542-3:2000	≥0,8 ≥1,0

Ergänzende Parameter

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	SBI-Prüfung des Brandverhaltens	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0
2	Klassifizierung des Brandverhaltens: – Flammenausbreitung über 150 mm oberhalb der Beflammungsstelle innerhalb von 60 s – Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filterpapier entzünden.	PN-EN 13501-1+A1:2010 – $F_s \leq 150$ mm innerhalb von 60 s – kein Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filterpapier entzünden.	– erfüllt – erfüllt
3	Wärmeleitfähigkeit [W/mK]	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,093
4	Rohdichte [g/cm ³]		ca. 0,6
5	Verbrauch [kg/m ²] bei 1 mm Schichtdicke		ca. 0,7
6	pH-Wert		8-9

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

PSC 250T/BUILD kann direkt auf korrodierte Flächen aufgetragen werden, sofern diese fest sind. Alle Flächen müssen von Staub, Schmutz, Öl und losen Partikeln befreit werden. So wird verhindert, dass sich die Beschichtung zusammen mit losen Bestandteilen ablöst. Der vorbereitete Untergrund muss trocken sein (keine Wasserkondensation), Fett muss mit einem geeigneten Mittel entfernt werden. Bei glatten Flächen wird empfohlen, diese mechanisch anzurauen. Nach diesem Arbeitsschritt muss die Fläche von Staub befreit, gereinigt und trocknen gelassen werden. Zum Ausgleichen körniger Flächen und Entfernen loser Partikel wird der Einsatz von Hochdruckreinigern empfohlen.

VORBEREITUNG DER BESCHICHTUNG VOR DER VERARBEITUNG

Vor der Verwendung des Produkts ist die Anleitung zu beachten. Die Beschichtung kann mit Wasser verdünnt werden (nur die für die unmittelbare Verarbeitung benötigte Menge verdünnen). Die Wassermenge hängt von der Temperatur der Fläche und der Umgebung ab. Der maximale Wasserzusatz beträgt 3 % der Beschichtungsmasse. Bei längerer Lagerung kann sich die Beschichtung entmischen; dies ist ein natürlicher Vorgang. Zur Wiederherstellung des Ursprungszustands muss die Beschichtung mit einem langsam laufenden Rührwerk (bis 150 Umdrehungen pro Minute) gerührt werden, bis sie wieder eine gleichmäßige Konsistenz erreicht. Höhere Rührgeschwindigkeiten können die Mikrosphären beschädigen und so zum Verlust der Dämmeigenschaften führen. Die geschätzte Mischzeit beträgt etwa 1–5 Minuten mit einem mechanischen Rührwerk bzw. 5–7 Minuten bei manuellem Mischen. Während der Verarbeitung muss das Material alle 10 Minuten erneut aufgerührt werden.

AUFTRAG DER BESCHICHTUNG

Der Auftrag der Beschichtung sollte mit Pinsel oder Spritzgerät erfolgen, wobei jede Schicht 0,5 mm nicht überschreiten darf. Bei Verwendung eines Spritzgeräts sind die Herstellerangaben zu beachten. An kleinen oder schwer zugänglichen Stellen empfiehlt sich ein langborstiger Pinsel, während größere Flächen am besten mit einem Spritzgerät bei einem maximalen Druck von 50 bis 120 bar beschichtet werden. Nicht alle Geräte sind für die PSC-Beschichtung geeignet. Wir empfehlen Geräte des Herstellers GRACO, da diese alle erforderlichen Voraussetzungen erfüllen. Die Verarbeitung bei Regenwetter sollte vermieden werden. Nach Abschluss der Arbeiten sind alle Werkzeuge mit Wasser zu reinigen.

Die geschätzte Trocknungszeit einer 0,5-mm-Schicht liegt je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit zwischen 2 und 48 Stunden. Die nächste Schicht darf erst aufgetragen werden, wenn die vorherige vollständig getrocknet ist. Die Mindesttemperatur für die Trocknung der Beschichtung beträgt +5 °C. Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass Schichten dicker als 0,5 mm nicht zulässig sind, da sich die gesamte Beschichtung dadurch ablösen kann. Bei Auftrag auf eine Fläche mit mindestens 80 °C trocknet die Beschichtung sehr schnell; in diesem Fall wird empfohlen, die Fläche zusätzlich mit verdünntem Produkt (Wasserzusatz ca. 40–50 %) zu grundieren. Die geschätzte Trocknungszeit der grundierten Fläche beträgt etwa 1 Stunde.

LAGERUNG

- PSC muss in unbeschädigten Gebinden bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C gelagert werden.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen.
- Der Transport darf nur bei mindestens +5 °C erfolgen.
- Die Gebinde müssen gesichert werden, um ein Einfrieren und eine Beschädigung des Inhalts während des Transports zu vermeiden.

HINWEISE

Das beschriebene Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft; die nachfolgenden Angaben sind lediglich Empfehlungen.

Von Kindern fernhalten, während der Arbeiten nicht essen, trinken oder rauchen. Persönliche Schutzausrüstung wie Schutzanzug, Handschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Augenkontakt die betroffene Stelle mit Wasser spülen und Kontaktlinsen entfernen. Halten die Beschwerden an, umgehend einen Arzt aufsuchen. Bei versehentlichem Verschlucken der Beschichtung sofort den Mund ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt die betroffene Stelle gründlich mit Wasser und Seife waschen und anschließend eine Pflegecreme auftragen. Bei Bedarf einer ärztlichen Behandlung das Datenblatt oder Etikett vorzeigen. Die Beschichtung gilt nicht als umweltgefährdend und ist in flüssiger Form nicht entflammbar.

GÜLTIGKEITSDAUER

12 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Datum.

RECHTSGRUNDLAGEN

PN-EN 15824:2010 – Anforderungen an Außen- und Innenputze auf organischen Bindemitteln.

Leistungserklärung (Konformitätserklärung).

PSC-250T/ECI - INTERIOR

Technisches Datenblatt

PSC 250T/ECI - INTERIOR

Thermoreflektierender Anstrich auf Acrylbasis für Innenwände von Gebäuden.

DOKUMENT

PSC-TDS-INTERIOR DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC-250T/ECI - INTERIOR

PSC 250T/ECI - INTERIOR

| *Thermoreflektierender Anstrich auf Acrylbasis für Innenwände von Gebäuden.*

Der Einsatz von PSC 250T/ECI - INTERIOR bietet unter anderem folgende Vorteile:

- Senkung der Heiz-/Klimatisierungskosten (um bis zu 50 %)
- Absenkung/Erhöhung der Umgebungstemperatur
- Verringerung der Umweltbelastung in städtischen Gebieten
- einfaches Recycling
- Platzersparnis bei der Dämmung durch den Einsatz von Nanotechnologie
- Schutz vor Korrosion
- Schutz vor biologischer Korrosion
- Wärmedämmung

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

PSC 250T/ECI - INTERIOR ist ein hocheffizientes Wärmedämm- und Schutzmaterial für Innenwände von Gebäuden. Es ist vollständig abwaschbar und beständig gegen Schmutz und verdünnte Chemikalien. Der Anstrich auf Acrylharzbasis nutzt die Mikrosphären-Technologie (Schweizer Rezeptur). Jede Zelle ist vakuumversiegelt. Wärmewiderstand und Dämmeigenschaften erzeugen einen synergetischen Effekt bei der Verringerung des Wärmeübergangs an der Oberfläche. Die Beschichtung ist zudem luftdurchlässig, wasserdicht und besitzt eine hervorragende Haftung. Hohe Sonnenreflexion und geringe Leitfähigkeit sorgen für eine ideale Dämmwirkung. Der Anstrich ist in vielen Farbtönen erhältlich. Aufgrund der reflektierenden Eigenschaften wird ein heller Farbton empfohlen (Rot, Orange, Gelb, Grün, Blau, Violett).

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Der Anstrich kann auf mineralischen Untergründen eingesetzt werden: Zement-, Kalkzement-, Gips- und Betonputze usw. Er ist sowohl energieeffizient als auch elastisch. Er ist ungiftig, umweltfreundlich und bildet eine einzelne Membran, die Haarrisse überbrückt. Der Anstrich ist vollständig abwaschbar und beständig gegen Schmutz und Chemikalien. Er eignet sich für klimatische Bedingungen, in denen Energiekosten eine wichtige Rolle für ein angenehmes Temperaturumfeld spielen. Das Material ist beständig gegen Korrosion und Wasserkondensation.

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1062-1: 2005

Einordnung nach chemischer Beschaffenheit	Wässrige Dispersion auf Acrylharzbasis
Einordnung nach Lösungsmittelart	wasserverdünnbar
Glanzgrad $85^\circ \leq 10$ (matt)	G3
Schichtdicke $> 50 \leq 100$	E2
Körnung (feinkörnig), gekennzeichnet nach PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524), entspricht: bis $100 \mu\text{m}$	S1
Wasserdampfdiffusion (mittel) $\leq 150 > 15 \text{ g/m}^2 \cdot \text{d}$	V2
Wasserdurchlässigkeit (gering) $\leq 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0,5$	W3
Rissüberbrückung	nicht geprüft
CO ₂ -Durchlässigkeit	nicht geprüft

Kurzzeichen: PN-EN 1062-1 G3 E2 S1 V2 W3 - -

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1504-2: 2006

Wasseraufnahme W [$\text{kg/m}^2 \text{H}_2\text{O}$] nach PN-EN 1062-3: 2008	W<0,1
Schlagfestigkeit [Nm] nach PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse I ≥ 4
Abreißkraft [N] nach PN-EN 1542: 2000	1400
Haftzugfestigkeit [N/mm^2] $\geq 0,8$ nach PN-EN 1542: 2000	0,8
Bruchbild nach PN-EN 1542: 2000	A
Abriebbeständigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [mg] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02, Masseverlust in [mg]	0,90
Verbesserung der Verschleißfestigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [%] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02	≥ 30

DÄMMEIGENSCHAFTEN

PSC 250T/ECI - INTERIOR besitzt einen Reflexionsfaktor (TSR) von $92 \pm 1 \%$ und eine Wärmeleitfähigkeit von $0,0324 \text{ W/mK}$. Herkömmliche Dämmanstriche absorbieren Sonnenlicht lediglich, ihre Rezeptur verlangsamt nur den Wärmeaustausch. Bei PSC 250T/ECI - INTERIOR wird der Großteil der Sonnenenergie von der Oberfläche zurückreflektiert, der Rest wird von der Beschichtung aufgenommen oder als Infrarotstrahlung abgegeben.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Alle Flächen müssen sauber und frei von Ausblühungen (Staub, Schmutz, Öl und Fett) sein. Bei der Sanierung einer Fassade wird eine gründliche Untergrundprüfung empfohlen, dabei:

- alten Anstrich und alle losen Bestandteile entfernen
- alle schmutzigen/ölgigen Stellen reinigen

- bei starken/dauerhaften Verschmutzungen sandstrahlen
- bei Pilzbefall geeignete Mittel einsetzen
- Unebenheiten mit Zement- oder Kalkzementputz ausgleichen
- vor dem Anstrich den universellen Tiefgrund oder PSC 250T/ECI – INTERIOR, 1:1 mit Wasser verdünnt, auftragen.

FARB TÖNE

Der Standardfarbton ist Weiß. Andere Farbtöne können auf Anfrage mit wasserlöslichen Farbstoffen (z. B. Jotun, Hempel, Nippon) angemischt werden.

HINWEIS: Wir empfehlen helle Farbtöne; dunklere Farben weisen eine geringere Sonnenreflexion auf.

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN

weniger als 10 g/l

VERBRAUCH VON PSC-MATERIAL JE 1 m²

(eine Schicht auf allen geeigneten Flächen bei idealer, ebener Oberfläche)

Bei einer Schichtdicke von 0,15 mm: 0,18 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,20 mm: 0,24 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,25 mm: 0,30 Liter je 1 m²

WARTEZEIT

Wartezeit vor dem Auftrag von PSC 250T ECI-INTERIOR: mind. 1,5 Stunden, je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit (siehe Herstelleranleitung + Verarbeitungshandbuch – Trocknungsdiagramm). Das Produkt nicht bei Regen auftragen bzw. wenn Regen einsetzen könnte, bevor der Anstrich ausreichend getrocknet ist. Die Umgebungs- und die Oberflächentemperatur sollten zwischen +5 °C und +30 °C liegen. Die Luftfeuchtigkeit sollte unter 80 % liegen.

WARNHINWEIS: Der Anstrich darf in keinem Fall auf eine feuchte Fläche aufgetragen werden.

MISCHEN

PSC 250T/ECI – INTERIOR wird vor der Verarbeitung mit Wasser verdünnt. Nur die jeweils benötigte Menge anmischen. Die zur Verdünnung verwendete Wassermenge darf 0,3 l je Gebinde nicht überschreiten. Die verdünnte Mischung mit einem Rührwerk bei niedriger Drehzahl (bis 150 U/min) 3–5 Minuten maschinell bzw. 5–7 Minuten von Hand mischen. Für Detailangaben siehe Herstelleranleitung + Verarbeitungshandbuch.

AUFTRAGSGERÄTE

Empfohlene Geräte: Farbrollen oder Spritzgeräte. Ein Pinsel kann auf sehr kleinen Flächen verwendet werden. Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel sind drei kreuzweise aufgetragene Schichten erforderlich, um einen ausreichenden Schutz zu gewährleisten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Für strukturierte Flächen empfehlen wir den Einsatz des GRACO RTX 5500, für glatte Flächen GRACO MARK V oder GRACO MARK VII (siehe Herstellerangaben).

VERPACKUNG

Kunststoffeimer mit 18 Litern (5,3 Gallonen) oder andere Gebindegrößen nach Kundenwunsch.

ZUSÄTZLICHES TRANSPORTGEWICHT

Nettogewicht pro Liter: 0,90±0,05 kg

Kunststoffeimer 18 Liter (5,3 Gallonen): 16,2 kg

Gebindegröße: 34 cm Breite x 32 cm Höhe

LAGERUNG

- in Originalgebinden, dicht verschlossen, bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C
- in geschlossenen Räumen, fern von Wärmequellen.
- Das Produkt ist wasserverdünnbar und wird bei Minustemperaturen zerstört.

LAGERFÄHIGKEIT IM GEBINDE

12 Monate ab Abfülldatum (vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen)

ENTFLAMMBARKEIT

Nicht brennbar (wasserlöslich)

PRODUKTCODE

PSC 250T/ECI - INTERIOR

Chargennummer: siehe Gebinde

GARANTIE / Schutzdauer

1 Jahr / 25 Jahre

AUSSCHLIESSLICHER ERSATZANSPRUCH

Als ausschließlicher Ersatzanspruch für Ware, die nicht der gewährten Garantie entspricht, gilt der Ersatz des Produkts. Der Hersteller haftet nicht für Schäden jeglicher Art, einschließlich – jedoch nicht beschränkt auf – Lohnkosten.

RECHTSGRUNDLAGEN

PN-EN 1062-1: 2005 Beschichtungsstoffe. Beschichtungssysteme für Außen- und Innenwände.

PN-EN 1504-2: 2006 Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken. Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Konformitätsbewertung. Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton.

Leistungserklärung, CE

PSC 250T/ECO - OUTSIDE

Technisches Datenblatt

PSC 250T/ECO - OUTSIDE

Thermoreflektierender Anstrich auf Acrylbasis für Gebäudefassaden.

DOKUMENT

PSC-TDS-ECO-OUTSIDE DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 250T/ECO - OUTSIDE

PSC 250T/ECO - OUTSIDE

| *Thermoreflektierender Anstrich auf Acrylbasis für Gebäudefassaden.*

Der Einsatz von PSC 250T/ECO - OUTSIDE bietet unter anderem folgende Vorteile:

- Senkung der Heiz-/Klimatisierungskosten (um bis zu 50 %)
- Absenkung/Erhöhung der Umgebungstemperatur
- Verringerung der Umweltbelastung in städtischen Gebieten
- einfaches Recycling
- Platzersparnis bei der Dämmung durch den Einsatz von Nanotechnologie
- Schutz vor Kondensation
- Schutz vor biologischer Korrosion
- Wärmedämmung

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

PSC 250T/ECO - OUTSIDE ist ein hocheffizientes Wärmedämm- und Schutzmaterial für Gewerbe- und Industriegebäude. Es ist vollständig abwaschbar und beständig gegen Schmutz und verdünnte Chemikalien. Der Anstrich auf Acrylharzbasis nutzt die Mikrosphären-Technologie (Schweizer Rezeptur). Jede Zelle ist vakuumversiegelt. Wärmewiderstand und Dämmeigenschaften erzeugen einen synergetischen Effekt bei der Verringerung des Wärmeübergangs an der Oberfläche. Die Beschichtung ist zudem luftdurchlässig, wasserdicht und besitzt eine hervorragende Haftung. Hohe Sonnenreflexion und geringe Leitfähigkeit sorgen für eine ideale Dämmwirkung. Der Anstrich ist in vielen Farbtönen erhältlich. Aufgrund der reflektierenden Eigenschaften wird ein heller Farbton empfohlen (Rot, Orange, Gelb, Grün, Blau, Violett). Nach dem Auftrag bildet das Material eine glatte, matte, gipsähnliche Schicht.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Der Anstrich kann auf mineralischen Untergründen eingesetzt werden: Zement-, Kalkzement-, Gips- und Betonputze usw. Er ist sowohl energieeffizient als auch elastisch. Er ist ungiftig, umweltfreundlich und bildet eine einzelne Membran, die Haarrisse überbrückt. Der Anstrich ist vollständig abwaschbar und beständig gegen Schmutz und Chemikalien. Er eignet sich für klimatische Bedingungen, in denen Energiekosten eine wichtige Rolle für ein angenehmes Temperaturumfeld spielen. Das Material ist beständig gegen Korrosion und Wasserkondensation.

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1062-1: 2005

Einordnung nach chemischer Beschaffenheit	Wässrige Dispersion auf Acrylharzbasis
Einordnung nach Lösungsmittelart	wasserverdünnbar
Glanzgrad $85^\circ \leq 10$ (matt)	G3
Schichtdicke $> 50 \leq 100$	E2
Körnung (feinkörnig), gekennzeichnet nach PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524), entspricht: bis 100 µm	S1
Wasserdampfdiffusion (mittel) $\leq 150 > 15$ g/m ² ·d	V2
Wasserdurchlässigkeit (gering) $\leq 0,1$ kg/m ² ·h _{0,5}	W3
Rissüberbrückung	nicht geprüft
CO ₂ -Durchlässigkeit	nicht geprüft

Kurzzeichen: PN-EN 1062-1 G3 E2 S1 V2 W3 - -

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1504-2: 2006

Wasseraufnahme W [kg/m ² H _{0,5}] nach PN-EN 1062-3: 2008	W<0,1
Schlagfestigkeit [Nm] nach PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse II ≥ 10
Abreißkraft [N] nach PN-EN 1542: 2000	1400
Haftzugfestigkeit [N/mm ²] $\geq 0,8$ nach PN-EN 1542: 2000	0,8
Bruchbild nach PN-EN 1542: 2000	A
Abriebbeständigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [mg] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02, Masseverlust in [mg]	0,27
Verbesserung der Verschleißfestigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [%] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02	≥ 30

DÄMMEIGENSCHAFTEN

PSC 250T/ECO - OUTSIDE besitzt einen Reflexionsfaktor (TSR) von 92 ± 1 % und eine Wärmeleitfähigkeit von 0,0324 W/mK. Herkömmliche Dämmanstriche absorbieren Sonnenlicht lediglich, ihre Rezeptur verlangsamt nur den Wärmeaustausch. Bei PSC 250T/ECO - OUTSIDE wird der Großteil der Sonnenenergie von der Oberfläche zurückreflektiert, der Rest wird von der Beschichtung aufgenommen oder als Infrarotstrahlung abgegeben.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Alle Flächen müssen sauber und frei von Ausblühungen (Staub, Schmutz, Öl und Fett) sein. Bei der Sanierung einer Fassade wird eine gründliche Untergrundprüfung empfohlen, dabei:

- alten Anstrich und alle losen Bestandteile entfernen
- alle schmutzigen/ölichen Stellen reinigen

- bei starken/dauerhaften Verschmutzungen sandstrahlen
- bei Pilzbefall geeignete Mittel einsetzen
- Unebenheiten mit Zement- oder Kalkzementputz ausgleichen
- vor dem Anstrich den universellen Tiefgrund oder PSC 250T/ECO - OUTSIDE, 1:1 mit Wasser verdünnt, auftragen.

FARBTÖNE

Der Standardfarbton ist Weiß. Andere Farbtöne können auf Anfrage mit wasserlöslichen Farbstoffen (z. B. Jotun, Hempel, Nippon) angemischt werden.

HINWEIS: Wir empfehlen helle Farbtöne; dunklere Farben weisen eine geringere Sonnenreflexion auf.

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN

weniger als 10 g/l

VERBRAUCH VON PSC-MATERIAL JE 1 m²

(eine Schicht auf allen geeigneten Flächen bei idealer, ebener Oberfläche)

Bei einer Schichtdicke von 0,15 mm: 0,18 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,20 mm: 0,24 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,25 mm: 0,30 Liter je 1 m²

WARTEZEIT

Wartezeit vor dem Auftrag von PSC 250T/ECO - OUTSIDE: mind. 1,5 Stunden, je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit (siehe Herstelleranleitung + Verarbeitungshandbuch – Trocknungsdiagramm). Das Produkt nicht bei Regen auftragen bzw. wenn Regen einsetzen könnte, bevor der Anstrich ausreichend getrocknet ist. Die Umgebungs- und die Oberflächentemperatur sollten zwischen +5 °C und +30 °C liegen. Die Luftfeuchtigkeit sollte unter 80 % liegen.

WARNHINWEIS: Der Anstrich darf in keinem Fall auf eine feuchte Fläche aufgetragen werden.

MISCHEN

PSC 250T/ECO - OUTSIDE wird vor der Verarbeitung mit Wasser verdünnt. Nur die jeweils benötigte Menge anmischen. Die zur Verdünnung verwendete Wassermenge darf 0,3 l je Gebinde nicht überschreiten. Die verdünnte Mischung mit einem Rührwerk bei niedriger Drehzahl (bis 150 U/min) 3–5 Minuten maschinell bzw. 5–7 Minuten von Hand mischen. Für Detailangaben siehe Herstelleranleitung + Verarbeitungshandbuch.

AUFTRAGSGERÄTE

Empfohlene Geräte: Farbrollen oder Spritzgeräte. Ein Pinsel kann auf sehr kleinen Flächen verwendet werden. Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel sind drei kreuzweise aufgetragene Schichten erforderlich, um einen ausreichenden Schutz zu gewährleisten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Für strukturierte Flächen empfehlen wir den Einsatz des GRACO RTX 5500, für glatte Flächen GRACO MARK V oder GRACO MARK VII (siehe Herstellerangaben).

VERPACKUNG

Kunststoffeimer mit 18 Litern (5,3 Gallonen) oder andere Gebindegrößen nach Kundenwunsch.

ZUSÄTZLICHES TRANSPORTGEWICHT

Nettogewicht pro Liter: 0,52±0,05 kg

Kunststoffeimer 18 Liter (5,3 Gallonen): 9,36 kg

Gebindegröße: 34 cm Breite x 32 cm Höhe

LAGERUNG

- in Originalgebinden, dicht verschlossen, bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C
- in geschlossenen Räumen, fern von Wärmequellen.
- Das Produkt ist wasserverdünnbar und wird bei Minustemperaturen zerstört.

LAGERFÄHIGKEIT IM GEBINDE

12 Monate ab Abfülldatum (vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen)

ENTFLAMMBARKEIT

Nicht brennbar (wasserlöslich)

PRODUKTCODE

PSC 250T/ECO - OUTSIDE

Chargennummer: siehe Gebinde

GARANTIE / Schutzdauer

1 Jahr / 25 Jahre

AUSSCHLIESSLICHER ERSATZANSPRUCH

Als ausschließlicher Ersatzanspruch für Ware, die nicht der gewährten Garantie entspricht, gilt der Ersatz des Produkts. Der Hersteller haftet nicht für Schäden jeglicher Art, einschließlich – jedoch nicht beschränkt auf – Lohnkosten.

RECHTSGRUNDLAGEN

PN-EN 1062-1: 2005 Beschichtungsstoffe. Beschichtungssysteme für Außen- und Innenwände.

PN-EN 1504-2: 2006 Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken. Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Konformitätsbewertung. Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton.

Leistungserklärung, CE

PSC 250T/ECR – ROOF

Technisches Datenblatt

PSC 250T ECR – ROOF

Thermoreflektierender Anstrich auf Acrylbasis für Metalldächer.

DOKUMENT

PSC-TDS-ECR-ROOF DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 250T/ECR – ROOF

PSC 250T ECR – ROOF

Thermoreflektierender Anstrich auf Acrylbasis für Metalldächer.

Der Einsatz von PSC 250T/ECR - ROOF bietet unter anderem folgende Vorteile:

- Senkung der Heiz-/Klimatisierungskosten (um bis zu 50 %)
- thermische Stabilität beim Einsatz von Heizung/Klimaanlage
- Absenkung/Erhöhung der Umgebungstemperatur
- Verringerung der Umweltbelastung in städtischen Gebieten
- einfaches Recycling
- Platzersparnis bei der Dämmung durch den Einsatz von Nanotechnologie
- Schutz vor Korrosion
- Schutz vor Wasserkondensation
- Wärmedämmung
- verlängerte Lebensdauer der gedämmten Fläche

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

PSC 250T/ECR – ROOF ist ein hocheffizientes Wärmedämm- und Schutzmaterial für Metalldächer und angrenzende Bauteile. Es ist vollständig abwaschbar und beständig gegen Schmutz und verdünnte Chemikalien. Der Anstrich auf Acrylharzbasis nutzt die Mikrosphären-Technologie (Schweizer Rezeptur). Jede Zelle ist vakuumversiegelt. Wärmewiderstand und Dämmeigenschaften erzeugen einen synergetischen Effekt bei der Verringerung des Wärmeübergangs an der Oberfläche. Die Beschichtung ist zudem luftundurchlässig, wasserdicht und besitzt eine hervorragende Haftung. Hohe Sonnenreflexion und geringe Leitfähigkeit sorgen für eine ideale Dämmwirkung. Der Anstrich ist in vielen Farbtönen erhältlich. Aufgrund der reflektierenden Eigenschaften wird ein heller Farbton empfohlen (Rot, Orange, Gelb, Grün, Blau, Violett). Nach dem Auftrag bildet sich eine gipsähnliche Schicht. Das Produkt ist umweltfreundlich, beständig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlung. Es ist schnelltrocknend mit hervorragenden Deckeigenschaften. Das Material ist zudem umweltfreundlich, da es ungiftig ist.

DER ANSTRICH IST FÜR DEN EINSATZ AUF FOLGENDEN UNTERGRÜNDEN VORGESEHEN: Metalle, alle Stahlsorten, Aluminium, Nichteisenmetalle, Metalldächer, verzinkte Bleche, Metalltanks, Rohre.

Nicht anwenden auf: PE, HDPE, PP, PTFE und anderen Kunststoffen.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Der Anstrich PSC-250T/ECR - ROOF ist für die farbige Beschichtung neuer Metalldächer sowie die Sanierung älterer Dächer vorgesehen. Er eignet sich auch für Keramik-/Betondachziegel auf Dächern mit mehr als 3 % Neigung. Das Material kann zum Anstrich von Lüftungs- und Entsorgungsrohren sowie von Rohren aus massivem PVC/verzinktem Blech verwendet werden. Bei neuen Flächen mit Lösemittel reinigen oder sandstrahlen. Es eignet sich für klimatische Bedingungen, in denen Energiekosten eine wichtige Rolle für ein angenehmes Temperaturumfeld spielen. Das Material ist beständig gegen Korrosion, Wasserkondensation und eignet sich für das chemische Umfeld C4/C5.

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1062-1: 2005

Einordnung nach chemischer Beschaffenheit	Wässrige Dispersion auf Acrylharzbasis
Einordnung nach Lösungsmittelart	wasserverdünnbar
Glanzgrad $85^\circ \leq 10$ (matt)	G3
Schichtdicke $> 50 \leq 100$	E2
Körnung (feinkörnig), gekennzeichnet nach PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524), entspricht bis 100 μm	S1
Wasserdampfdiffusion (mittel) $\leq 150 > 15 \text{ g/m}^2\cdot\text{d}$	V2
Wasserdurchlässigkeit (gering) $\leq 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}_0,5$	W3
Rissüberbrückung	nicht geprüft
CO ₂ -Durchlässigkeit	nicht geprüft

Kurzzeichen: PN-EN 1062-1 G3 E2 S1 V2 W3 - -

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1504-2: 2006

Wasseraufnahme W [$\text{kg/m}^2\text{H}_0,5$] nach PN-EN 1062-3: 2008	W<0,1
Schlagfestigkeit [Nm] nach PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse II ≥ 10
Abreißkraft [N] nach PN-EN 1542: 2000	1400
Haftzugfestigkeit [N/mm^2] $\geq 0,8$ nach PN-EN 1542: 2000	0,8
Bruchbild nach PN-EN 1542: 2000	A
Abriebbeständigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [mg] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02, Masseverlust in [mg]	0,27
Verbesserung der Verschleißfestigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [%] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02	≥ 30

DÄMMEIGENSCHAFTEN

PSC 250T/ECR - ROOF besitzt einen Reflexionsfaktor (TSR) von $91 \pm 1 \%$ und eine Wärmeleitfähigkeit von $0,0324 \text{ W/mK}$. Herkömmliche Dämmanstriche absorbieren Sonnenlicht lediglich, ihre Rezeptur verlangsamt nur den Wärmeaustausch. Bei PSC 250T/ECR - ROOF wird der Großteil der Sonnenenergie von der Oberfläche zurückreflektiert, der Rest wird von der Beschichtung aufgenommen oder als Infrarotstrahlung abgegeben.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Alle Flächen müssen sauber und frei von Staub, Schmutz, Öl und Fett sein. Zur Reinigung von Metallflächen wird eine Drahtbürste oder Schleifpapier empfohlen. Sämtlicher Rost muss von Metallflächen entfernt werden. Glatte Flächen müssen mechanisch aufgeraut werden. Bei Dächern wird eine Reinigung mit Wasser unter Druck oder Sandstrahlen empfohlen.

FARBTÖNE

Der Standardfarbton ist Weiß. Andere Farbtöne können auf Anfrage mit wasserlöslichen Farbstoffen (z. B. Jotun, Hempel, Nippon) angemischt werden.

HINWEIS: Wir empfehlen helle Farbtöne; dunklere Farben weisen eine geringere Sonnenreflexion auf.

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN

weniger als 10 g/l

VERBRAUCH VON PSC-MATERIAL JE 1 m²

(eine Schicht auf allen geeigneten Flächen bei idealer, ebener Oberfläche)

Bei einer Schichtdicke von 0,15 mm: 0,18 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,20 mm: 0,24 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,25 mm: 0,30 Liter je 1 m²

WARTEZEIT

Wartezeit vor dem Auftrag von PSC-250T/ECR - ROOF: mind. 1,5 Stunden, je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit (siehe Herstelleranleitung + Verarbeitungshandbuch – Trocknungsdiagramm). Nach dieser Zeit setzt sich kein Staub mehr auf dem Anstrich ab und die Beschichtung läuft auch bei erhöhter Luftfeuchtigkeit nicht mehr. Das Produkt nicht bei Regen auftragen bzw. wenn Regen einsetzen könnte, bevor der Anstrich ausreichend getrocknet ist.

WARNHINWEIS: Der Anstrich darf in keinem Fall auf eine feuchte Fläche aufgetragen werden.

MISCHEN

PSC 250T/ECR - ROOF wird vor der Verarbeitung mit Wasser verdünnt. Nur die jeweils benötigte Menge anmischen. Die zur Verdünnung verwendete Wassermenge darf 0,2 l je 10-Liter-Gebinde nicht überschreiten. Die verdünnte Mischung mit einem Rührwerk bei niedriger Drehzahl (bis 150 U/min) 3–5 Minuten maschinell bzw. 5–7 Minuten von Hand mischen. Für Detailangaben siehe Herstelleranleitung und Verarbeitungshandbuch.

AUFTRAGSGERÄTE

Empfohlene Geräte: Farbrollen oder Spritzgeräte. Ein Pinsel kann auf sehr kleinen Flächen verwendet werden. Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel sind drei kreuzweise aufgetragene Schichten erforderlich, um einen ausreichenden Schutz zu gewährleisten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Für strukturierte Flächen empfehlen wir den Einsatz des GRACO RTX 5500, für glatte Flächen GRACO MARK V oder GRACO MARK VII (siehe Herstellerangaben). Für Detailangaben siehe Herstelleranleitung und Verarbeitungshandbuch.

VERPACKUNG

Kunststoffeimer mit 18 Litern (5,3 Gallonen) oder 10 Litern.

ZUSÄTZLICHES TRANSPORTGEWICHT

Nettogewicht pro Liter: $0,9 \pm 0,05$ kg

Kunststoffeimer 18 Liter (5,3 Gallonen): 16,2 kg

Gebindegröße: 34 cm Breite x 32 cm Höhe

LAGERUNG

- in Originalgebinden, dicht verschlossen, bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C
- in geschlossenen Räumen, fern von Wärmequellen.
- Das Produkt ist wasserverdünnbar und wird bei Minustemperaturen zerstört.

LAGERFÄHIGKEIT IM GEBINDE

12 Monate ab Abfülldatum (vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen)

ENTFLAMMBARKEIT

Nicht brennbar (wasserlöslich)

PRODUKTCODE

PSC 250T/ECR - ROOF

Chargennummer: siehe Gebinde

GARANTIE / Schutzdauer

1 Jahr / 25 Jahre

AUSSCHLIESSLICHER ERSATZANSPRUCH

Als ausschließlicher Ersatzanspruch für Ware, die nicht der gewährten Garantie entspricht, gilt der Ersatz des Produkts. Der Hersteller haftet nicht für Schäden jeglicher Art, einschließlich – jedoch nicht beschränkt auf – Lohnkosten.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Anleitung.

RECHTSGRUNDLAGEN

PN-EN 1062-1: 2005 Beschichtungsstoffe. Beschichtungssysteme für Außen- und Innenwände.

PN-EN 1504-2: 2006 Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken. Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Konformitätsbewertung. Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton.

Leistungserklärung, CE

PSC 250T ECE - ELASTIC

Technisches Datenblatt

PSC 250T ECE - ELASTIC

Thermoreflektierender Anstrich auf Acrylbasis mit erhöhter Haftung – für Metalldächer.

DOKUMENT

PSC-TDS-ELASTIC DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 250T ECE - ELASTIC

PSC 250T ECE - ELASTIC

| *Thermoreflektierender Anstrich auf Acrylbasis mit erhöhter Haftung – für Metalldächer.*

Der Einsatz von PSC 250T ECE - ELASTIC bietet unter anderem folgende Vorteile:

- Senkung der Heiz-/Klimatisierungskosten (um bis zu 50 %)
- thermische Stabilität beim Einsatz von Heizung/Klimaanlage
- Absenkung/Erhöhung der Umgebungstemperatur
- Verringerung der Umweltbelastung in städtischen Gebieten
- einfaches Recycling
- Platzersparnis bei der Dämmung durch den Einsatz von Nanotechnologie
- Schutz vor Korrosion
- Schutz vor Wasserkondensation
- Wärmedämmung
- erhöhte Lebensdauer des Objekts

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

PSC 250T ECE – ELASTIC ist ein hocheffizienter, energiesparender und flexibler Anstrich zur Dämmung und Abdichtung von Metall- und Kunststoffflächen mit thermoreflektierenden Eigenschaften und erhöhter Haftung auf dem Untergrund. Er ist ungiftig, umweltfreundlich und bildet eine einzelne Membran, die Mikrorisse überdeckt. Er ist vollständig abwaschbar und beständig gegen Schmutz und Chemikalien. Wasserbasierte Beschichtung auf Acrylharzbasis, gefüllt mit Mikrosphären (Schweizer Patent). Jede Zelle ist mittels Vakuum mit einer Mikrosphäre versiegelt. Wärmewiderstand und Dämmeigenschaften erzeugen einen synergetischen Effekt bei der Verringerung des Wärmeübergangs an der Oberfläche. Der Anstrich besitzt hervorragende Dämmeigenschaften, ist dampfundurchlässig, zugleich jedoch wasserdicht und haftfest auf dem Untergrund. Die hohe Sonnenreflexion und geringe Leitfähigkeit sorgen für eine ideale Dämmwirkung. Der Anstrich ist in vielen verschiedenen Farbtönen erhältlich. Aufgrund der Reflexionsfunktion werden helle Farbtöne (von Rot über Orange, Gelb, Grün bis Blau und Violett) besonders empfohlen. Nach dem Auftrag entsteht eine angenehme, matte, putzähnliche Oberfläche. Bindet dauerhaft an den Untergrund, umweltfreundlich (Wasserdispersion), beständig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlung. Schnelltrocknend mit sehr guter Deckkraft.

DER ANSTRICH IST FÜR DEN EINSATZ AUF FOLGENDEN UNTERGRÜNDE VORGESEHEN: Metalle, Kunststoffe, alle Stahlarten, Aluminium, Nichteisenmetalle, Metalldächer, verzinktes Blech, Metalltanks, Rohre. Nicht anwenden auf: PE, HDPE, PP, PTFE und anderen Kunststoffen.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Der Anstrich PSC 250T ECE - ELASTIC ist für den farbigen Anstrich sowohl fester als auch elastischer Flächen (PVC, PS, PC usw.) vorgesehen. Er kann auch zur Beschichtung neuer Metalldächer sowie zur Sanierung älterer Dächer verwendet werden. Er eignet sich auch für Keramik-/Betondachziegel auf Dächern mit mehr als 3 % Neigung. Das Material kann zum Anstrich von Lüftungs- und Entsorgungsrohren sowie von Rohren aus massivem PVC/verzinktem Blech verwendet werden. Bei neuen Flächen mit Lösemittel reinigen oder sandstrahlen. Es eignet sich für klimatische Bedingungen, in denen Energiekosten eine wichtige Rolle für ein

angenehmes Temperaturumfeld spielen. Das Material ist beständig gegen Korrosion, Wasserkondensation und eignet sich für das chemische Umfeld C4/C5.

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1062-1: 2005

Einordnung nach chemischer Beschaffenheit	Wässrige Dispersion auf Acrylharzbasis
Einordnung nach Lösungsmittelart	wasserverdünnbar
Glanzgrad $85^\circ \leq 10$ (matt)	G3
Schichtdicke $> 50 \leq 100$	E2
Körnung (feinkörnig), gekennzeichnet nach PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524), entspricht: bis 100 μm	S1
Wasserdampfdiffusion (mittel) $\leq 150 > 15 \text{ g/m}^2 \cdot \text{d}$	V2
Wasserdurchlässigkeit (gering) $\leq 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}0,5$	W3
Rissüberbrückung	nicht geprüft
CO ₂ -Durchlässigkeit	nicht geprüft

Kurzzeichen: PN-EN 1062-1 G3 E2 S1 V2 W3 - -

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1504-2: 2006

Wasseraufnahme W [$\text{kg/m}^2\text{H}_0,5$] nach PN-EN 1062-3: 2008	W<0,1
Schlagfestigkeit [Nm] nach PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse II ≥ 10
Abreißkraft [N] nach PN-EN 1542: 2000	1400
Haftzugfestigkeit [N/mm^2] $\geq 0,8$ nach PN-EN 1542: 2000	0,8
Bruchbild nach PN-EN 1542: 2000	A
Abriebbeständigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [mg] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02, Masseverlust in [mg]	0,27
Verbesserung der Verschleißfestigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [%] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02	≥ 30

DÄMMEIGENSCHAFTEN

PSC-250T ECE - ELASTIC besitzt einen Reflexionsfaktor (TSR) von $92 \pm 1 \%$ und eine Wärmeleitfähigkeit von $0,0324 \text{ W/mK}$. Herkömmliche Dämmanstriche absorbieren Sonnenlicht lediglich, ihre Rezeptur verlangsamt nur den Wärmeaustausch. Bei PSC-250T ECE - ELASTIC wird der Großteil der Sonnenenergie von der Oberfläche zurückreflektiert, der Rest wird von der Beschichtung aufgenommen oder als Infrarotstrahlung abgegeben.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Alle Flächen müssen sauber und frei von Ausblühungen, Staub, Schmutz, Öl und Fett sein. Zur Reinigung von Metallflächen wird eine Drahtbürste oder Schleifpapier empfohlen. Sämtlicher Rost muss von Metallflächen

entfernt werden. Glatte Flächen müssen mechanisch aufgeraut werden. Bei Dächern wird eine Reinigung mit Wasser unter Druck oder Sandstrahlen empfohlen.

FARBTÖNE

Der Standardfarbton ist Weiß. Andere Farbtöne können auf Anfrage mit wasserlöslichen Farbstoffen (z. B. Jotun, Hempel, Nippon) angemischt werden.

HINWEIS: Wir empfehlen helle Farbtöne; dunklere Farben weisen eine geringere Sonnenreflexion auf.

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN

weniger als 10 g/l

VERBRAUCH VON PSC-MATERIAL JE 1 m²

(eine Schicht auf allen geeigneten Flächen bei idealer, ebener Oberfläche)

Bei einer Schichtdicke von 0,15 mm: 0,18 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,20 mm: 0,24 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,25 mm: 0,30 Liter je 1 m²

WARTEZEIT

Wartezeit vor dem Auftrag von PSC-250T/ECE-ELASTIC: mind. 1,5 Stunden, je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit (siehe Herstelleranleitung + Verarbeitungshandbuch – Trocknungsdiagramm). Nach dieser Zeit setzt sich kein Staub mehr auf dem Anstrich ab und die Beschichtung läuft auch bei erhöhter Luftfeuchtigkeit nicht mehr. Das Produkt nicht bei Regen auftragen bzw. wenn Regen einsetzen könnte, bevor der Anstrich ausreichend getrocknet ist.

WARNHINWEIS: Der Anstrich darf in keinem Fall auf eine feuchte Fläche aufgetragen werden.

MISCHEN

PSC 250T ECE-ELASTIC wird vor der Verarbeitung mit Wasser verdünnt. Nur die jeweils benötigte Menge anmischen. Die zur Verdünnung verwendete Wassermenge darf 0,2 l je 10-Liter-Gebinde nicht überschreiten. Die verdünnte Mischung mit einem Rührwerk bei niedriger Drehzahl (bis 150 U/min) 3–5 Minuten maschinell bzw. 5–7 Minuten von Hand mischen. Für Detailangaben siehe Herstelleranleitung + Verarbeitungshandbuch.

AUFTRAGSGERÄTE

Empfohlene Geräte: Farbrollen oder Spritzgeräte. Ein Pinsel kann auf sehr kleinen Flächen verwendet werden. Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel sind drei kreuzweise aufgetragene Schichten erforderlich, um einen ausreichenden Schutz zu gewährleisten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Für strukturierte Flächen empfehlen wir den Einsatz des GRACO RTX 5500, für glatte Flächen GRACO MARK V oder GRACO MARK VII (siehe Herstellerangaben).

VERPACKUNG

Kunststoffeimer mit 18 Litern (5,3 Gallonen) oder Kunststoffeimer mit 10 Litern.

ZUSÄTZLICHES TRANSPORTGEWICHT

Nettogewicht pro Liter: $0,9 \pm 0,05$ kg

Kunststoffeimer 18 Liter (5,3 Gallonen): 16,2 kg

Gebindegröße: 34 cm Breite x 32 cm Höhe

LAGERUNG

- in Originalgebinden, dicht verschlossen, bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C
- in geschlossenen Räumen, fern von Wärmequellen.
- Das Produkt ist wasserverdünnbar und wird bei Minustemperaturen zerstört.

LAGERFÄHIGKEIT IM GEBINDE

12 Monate ab Abfülldatum (vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen)

ENTFLAMMBARKEIT

Nicht brennbar (wasserlöslich)

PRODUKTCODE

PSC 250T ECE - ELASTIC

Chargennummer: siehe Gebinde

GARANTIE / Schutzdauer

1 Jahr / 25 Jahre

AUSSCHLIESSLICHER ERSATZANSPRUCH

Als ausschließlicher Ersatzanspruch für Ware, die nicht der gewährten Garantie entspricht, gilt der Ersatz des Produkts. Der Hersteller haftet nicht für Schäden jeglicher Art, einschließlich – jedoch nicht beschränkt auf – Lohnkosten.

RECHTSGRUNDLAGEN

PN-EN 1062-1: 2005 Beschichtungsstoffe. Beschichtungssysteme für Außen- und Innenwände.

PN-EN 1504-2: 2006 Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken. Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Konformitätsbewertung. Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton.

Leistungserklärung, CE

PSC 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC

Technisches Datenblatt

PSC- 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC

Thermoreflektierender und bakterio statischer Anstrich auf Acrylbasis für Innenwände von Gebäuden.

DOKUMENT

PSC-TDS-BS-INSIDE DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC

PSC- 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC

Thermoreflektierender und bakteriostatischer Anstrich auf Acrylbasis für Innenwände von Gebäuden.

Der Einsatz von PSC 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC bietet unter anderem folgende Vorteile:

- Senkung der Heiz-/Klimatisierungskosten (um bis zu 50 %)
- Absenkung/Erhöhung der Umgebungstemperatur
- Verringerung der Umweltbelastung in städtischen Gebieten
- einfaches Recycling
- Platzersparnis bei der Dämmung durch den Einsatz von Nanotechnologie
- Schutz vor Korrosion
- Schutz vor biologischer Korrosion
- Wärmedämmung

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

PSC 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC ist ein hocheffizientes Wärmedämm- und Schutzmaterial für Innenwände von Gebäuden. Es ist vollständig abwaschbar und beständig gegen Schmutz und verdünnte Chemikalien. Der Anstrich auf Acrylharzbasis nutzt die Mikrosphären-Technologie (Schweizer Rezeptur). Jede Zelle ist vakuumversiegelt. Wärmewiderstand und Dämmeigenschaften erzeugen einen synergetischen Effekt bei der Verringerung des Wärmeübergangs an der Oberfläche. Die Beschichtung ist zudem luftdurchlässig, wasserdicht und besitzt eine hervorragende Haftung. Hohe Sonnenreflexion und geringe Leitfähigkeit sorgen für eine ideale Dämmwirkung. Der Anstrich ist in vielen Farbtönen erhältlich. Aufgrund der reflektierenden Eigenschaften wird ein heller Farbton empfohlen (Rot, Orange, Gelb, Grün, Blau, Violett).

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Der Anstrich kann auf mineralischen Untergründen eingesetzt werden: Zement-, Kalkzement-, Gips- und Betonputze usw. Er ist sowohl energieeffizient als auch elastisch. Er ist ungiftig, umweltfreundlich und bildet eine einzelne Membran, die Haarrisse überbrückt. Der Anstrich ist vollständig abwaschbar und beständig gegen Schmutz und Chemikalien. Er eignet sich für klimatische Bedingungen, in denen Energiekosten eine wichtige Rolle für ein angenehmes Temperaturumfeld spielen. Das Material ist beständig gegen Korrosion und Wasserkondensation.

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1062-1: 2005

Einordnung nach chemischer Beschaffenheit	Wässrige Dispersion auf Acrylharzbasis
Einordnung nach Lösungsmittelart	wasserverdünnbar
Glanzgrad $85^\circ \leq 10$ (matt)	G3
Schichtdicke $> 50 \leq 100$	E2
Körnung (feinkörnig), gekennzeichnet nach PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524), entspricht: bis 100 µm	S1
Wasserdampfdiffusion (mittel) $\leq 150 > 15$ g/m ² ·d	V2
Wasserdurchlässigkeit (gering) $\leq 0,1$ kg/m ² ·h _{0,5}	W3
Rissüberbrückung	nicht geprüft
CO ₂ -Durchlässigkeit	nicht geprüft

Kurzzeichen: PN-EN 1062-1 G3 E2 S1 V2 W3 - -

KLASSIFIZIERUNG NACH PN-EN 1504-2: 2006

Wasseraufnahme W [kg/m ² H _{0,5}] nach PN-EN 1062-3: 2008	W<0,1
Schlagfestigkeit [Nm] nach PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse I ≥ 4
Abreißkraft [N] nach PN-EN 1542: 2000	1400
Haftzugfestigkeit [N/mm ²] $\geq 0,8$ nach PN-EN 1542: 2000	0,8
Bruchbild nach PN-EN 1542: 2000	A
Abriebbeständigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [mg] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02, Masseverlust in [mg]	0,90
Verbesserung der Verschleißfestigkeit (Last 1000 g / 1000 Zyklen) [%] nach PN-EN ISO 5470-1: 2017-02	≥ 30

DÄMMEIGENSCHAFTEN

PSC 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC besitzt einen Reflexionsfaktor (TSR) von 92 ± 1 % und eine Wärmeleitfähigkeit von 0,0324 W/mK. Herkömmliche Dämmanstriche absorbieren Sonnenlicht lediglich, ihre Rezeptur verlangsamt nur den Wärmeaustausch. Bei PSC 250T/ECI - INTERIOR wird der Großteil der Sonnenenergie von der Oberfläche zurückreflektiert, der Rest wird von der Beschichtung aufgenommen oder als Infrarotstrahlung abgegeben.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Alle Flächen müssen sauber und frei von Ausblühungen (Staub, Schmutz, Öl und Fett) sein. Bei der Sanierung einer Fassade wird eine gründliche Untergrundprüfung empfohlen, dabei:

- alten Anstrich und alle losen Bestandteile entfernen
- alle schmutzigen/öligen Stellen reinigen

- bei starken/dauerhaften Verschmutzungen sandstrahlen
- bei Pilzbefall geeignete Mittel einsetzen
- Unebenheiten mit Zement- oder Kalkzementputz ausgleichen
- vor dem Anstrich den universellen Tiefgrund oder PSC 250T/ECI – INTERIOR, 1:1 mit Wasser verdünnt, auftragen.

FARBTÖNE

Der Standardfarbton ist Weiß. Andere Farbtöne können auf Anfrage mit wasserlöslichen Farbstoffen (z. B. Jotun, Hempel, Nippon) angemischt werden.

HINWEIS: Wir empfehlen helle Farbtöne; dunklere Farben weisen eine geringere Sonnenreflexion auf.

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN

weniger als 10 g/l

VERBRAUCH VON PSC-MATERIAL JE 1 m²

(eine Schicht auf allen geeigneten Flächen bei idealer, ebener Oberfläche)

Bei einer Schichtdicke von 0,15 mm: 0,18 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,20 mm: 0,24 Liter je 1 m²

Bei einer Schichtdicke von 0,25 mm: 0,30 Liter je 1 m²

WARTEZEIT

Wartezeit vor dem Auftrag von PSC 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC: mind. 1,5 Stunden, je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit (siehe Herstelleranleitung + Verarbeitungshandbuch – Trocknungsdiagramm). Das Produkt nicht bei Regen auftragen bzw. wenn Regen einsetzen könnte, bevor der Anstrich ausreichend getrocknet ist. Die Umgebungs- und die Oberflächentemperatur sollten zwischen +5 °C und +30 °C liegen. Die Luftfeuchtigkeit sollte unter 80 % liegen.

WARNHINWEIS: Der Anstrich darf in keinem Fall auf eine feuchte Fläche aufgetragen werden.

MISCHEN

PSC 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC wird vor der Verarbeitung mit Wasser verdünnt. Nur die jeweils benötigte Menge anmischen. Die zur Verdünnung verwendete Wassermenge darf 0,3 l je Gebinde nicht überschreiten. Die verdünnte Mischung mit einem Rührwerk bei niedriger Drehzahl (bis 150 U/min) 3–5 Minuten maschinell bzw. 5–7 Minuten von Hand mischen. Für Detailangaben siehe Herstelleranleitung + Verarbeitungshandbuch.

AUFTRAGSGERÄTE

Empfohlene Geräte: Farbrollen oder Spritzgeräte. Ein Pinsel kann auf sehr kleinen Flächen verwendet werden. Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel sind drei kreuzweise aufgetragene Schichten erforderlich, um einen ausreichenden Schutz zu gewährleisten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Für strukturierte Flächen empfehlen wir den Einsatz des GRACO RTX 5500, für glatte Flächen GRACO MARK V oder GRACO MARK VII (siehe Herstellerangaben).

VERPACKUNG

Kunststoffeimer mit 18 Litern (5,3 Gallonen) oder andere Gebindegrößen nach Kundenwunsch.

ZUSÄTZLICHES TRANSPORTGEWICHT

Nettogewicht pro Liter: 0,90±0,05 kg

Kunststoffeimer 18 Liter (5,3 Gallonen): 16,2 kg

Gebindegröße: 34 cm Breite x 32 cm Höhe

LAGERUNG

- in Originalgebinden, dicht verschlossen, bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C
- in geschlossenen Räumen, fern von Wärmequellen.
- Das Produkt ist wasserverdünnbar und wird bei Minustemperaturen zerstört.

LAGERFÄHIGKEIT IM GEBINDE

12 Monate ab Abfülldatum (vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen)

ENTFLAMMBARKEIT

Nicht brennbar (wasserlöslich)

PRODUKTCODE

PSC 250T/ECI/BS – INSIDE / BACTERIOSTATIC

Chargennummer: siehe Gebinde

GARANTIE / Schutzdauer

1 Jahr / 25 Jahre

AUSSCHLIESSLICHER ERSATZANSPRUCH

Als ausschließlicher Ersatzanspruch für Ware, die nicht der gewährten Garantie entspricht, gilt der Ersatz des Produkts. Der Hersteller haftet nicht für Schäden jeglicher Art, einschließlich – jedoch nicht beschränkt auf – Lohnkosten.

RECHTSGRUNDLAGEN

PN-EN 1062-1: 2005 Beschichtungsstoffe. Beschichtungssysteme für Außen- und Innenwände.

PN-EN 1504-2: 2006 Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken. Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Konformitätsbewertung. Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton.

Leistungserklärung, CE

PSC 250T/BASIC A

Technisches Datenblatt

Power Smart Coat 250 Temperation/BASIC A

Grundiermaterial für die Wärmedämmung und den Korrosionsschutz von Metalloberflächen.

DOKUMENT

PSC-TDS-BASIC-A DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 250T/BASIC A

Power Smart Coat 250 Temperation/BASIC A

| Grundiermaterial für die Wärmedämmung und den Korrosionsschutz von Metalloberflächen.

Der Einsatz von PSC 250T/BASIC A bietet unter anderem folgende Vorteile:

- Korrosionsschutzeigenschaften.
- Komfortable Verarbeitung, sowohl manuell mit dem Pinsel als auch maschinell im Spritzverfahren. Dadurch lassen sich auch komplexe Bauteile dämmen, z. B. detailreiche Fassadengestaltungen, technische Installationen usw.
- Mit Wasser verdünnbar, die Beschichtung ist umweltfreundlich.
- Universell einsetzbar auf vielen Untergründen, einschließlich Metall.

ANWENDUNG

PSC 250T/BASIC A ist als Grundierung für die Hauptschicht PSC 250T vorgesehen. Das Material bietet einen hervorragenden Schutz vor Korrosion, Wasserkondensation und dem chemischen Umfeld C4/C5.

TECHNISCHE DATEN

Klassifizierung nach PN-EN 15824: 2010

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	Wasserdampfdurchlässigkeit: – Durchlässigkeitsfaktor V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2011	20±0,5
2	Wasseraufnahme [m ² ·h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008	0,01±0,2
3	Haftzugfestigkeit auf dem Untergrund [MPa]	PN-EN 1542-3:2000	≥1,0
4	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit [MPa] – nach 20 Frost-Tau-Wechseln	PN-EN 13687-3:2002	2,0±0,8
5	Haftzugfestigkeit [MPa] – auf Metall – auf Beton	PN-EN 1542-3:2000	≥0,8 ≥1,0

Ergänzende Parameter

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	SBI-Prüfung des Brandverhaltens	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0
2	Klassifizierung des Brandverhaltens: – Flammenausbreitung über 150 mm oberhalb der Beflammungsstelle innerhalb von 60 s – Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filterpapier entzünden.	PN-EN 13501-1+A1:2010 – $F_s \leq 150$ mm innerhalb von 60 s – kein Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filterpapier entzünden.	– erfüllt – erfüllt
3	Wärmeleitfähigkeit [W/mK]	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,0324
4	Rohdichte [g/cm ³]		ca. 0,8
5	Verbrauch [kg/m ²] bei 1 mm Schichtdicke		ca. 0,15
6	pH-Wert		8-9

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

PSC kann direkt auf korrodierte Flächen aufgetragen werden, sofern diese fest sind. Alle Flächen müssen von Staub, Schmutz, Öl und losen Partikeln befreit werden. So wird verhindert, dass sich die Beschichtung zusammen mit losen Bestandteilen ablöst. Der vorbereitete Untergrund muss trocken sein (keine Wasserkondensation), Fett muss mit einem geeigneten Mittel entfernt werden. Bei glatten Flächen wird empfohlen, diese mechanisch anzurauen. Nach diesem Arbeitsschritt muss die Fläche von Staub befreit, gereinigt und trocknen gelassen werden. Zum Ausgleichen körniger Flächen und Entfernen loser Partikel wird der Einsatz von Hochdruckreinigern empfohlen.

VORBEREITUNG DES GRUNDANSTRICHS VOR DER VERARBEITUNG

Vor der Verwendung des Produkts ist die Anleitung zu beachten. Der Grundanstrich kann mit Wasser verdünnt werden (nur die für die unmittelbare Verarbeitung benötigte Menge verdünnen). Die Wassermenge hängt von der Temperatur der Fläche und der Umgebung ab. Der maximale Wasserzusatz beträgt 3 % der Beschichtungsmasse.

Bei längerer Lagerung kann sich die Beschichtung entmischen; dies ist ein natürlicher Vorgang. Zur Wiederherstellung des Ursprungszustands muss die Beschichtung mit einem langsam laufenden Rührwerk (bis 150 Umdrehungen pro Minute) gerührt werden, bis sie wieder eine gleichmäßige Konsistenz erreicht. Höhere Rührgeschwindigkeiten können die Mikrosphären beschädigen und so zum Verlust der Dämmeigenschaften führen.

Die geschätzte Mischzeit beträgt etwa 1–5 Minuten mit einem mechanischen Rührwerk bzw. 5–7 Minuten bei manuellem Mischen. Während der Verarbeitung muss das Material alle 10 Minuten erneut aufgerührt werden.

AUFTRAG DER BESCHICHTUNG

Der Auftrag der Beschichtung sollte mit Pinsel oder Spritzgerät erfolgen, wobei jede Schicht 0,1 mm nicht überschreiten darf. Bei Verwendung eines Spritzgeräts sind die Herstellerangaben zu beachten. An kleinen oder schwer zugänglichen Stellen empfiehlt sich ein langborstiger Pinsel, während größere Flächen am besten mit einem Spritzgerät bei einem maximalen Druck von 50 bis 60 bar beschichtet werden. Nicht alle Geräte sind für die PSC-Beschichtung geeignet. Wir empfehlen Geräte des Herstellers GRACO, da diese alle erforderlichen

Voraussetzungen erfüllen. Die Verarbeitung bei Regenwetter sollte vermieden werden. Nach Abschluss der Arbeiten sind alle Werkzeuge mit Wasser zu reinigen. Die geschätzte Trocknungszeit einer 0,1-mm-Schicht liegt je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit zwischen 0,5 und 24 Stunden. Die nächste Schicht darf erst aufgetragen werden, wenn die vorherige vollständig getrocknet ist. Die Mindesttemperatur für die Trocknung der Beschichtung beträgt +5 °C.

LAGERUNG

PSC 250T/BASIC A muss in unbeschädigten Gebinden bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C gelagert werden. Vor Sonneneinstrahlung schützen. Der Transport darf nur bei mindestens +5 °C erfolgen. Die Gebinde müssen gesichert werden, um ein Einfrieren und eine Beschädigung des Inhalts während des Transports zu vermeiden.

HINWEISE

Das beschriebene Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft; die nachfolgenden Angaben sind lediglich Empfehlungen.

Von Kindern fernhalten, während der Arbeiten nicht essen, trinken oder rauchen. Persönliche Schutzausrüstung wie Schutzanzug, Handschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Augenkontakt die betroffene Stelle mit Wasser spülen und Kontaktlinsen entfernen. Halten die Beschwerden an, umgehend einen Arzt aufsuchen. Bei versehentlichem Verschlucken der Beschichtung sofort den Mund ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt die betroffene Stelle gründlich mit Wasser und Seife waschen und anschließend eine Pflegecreme auftragen. Bei Bedarf einer ärztlichen Behandlung das Datenblatt oder Etikett vorzeigen. Die Beschichtung gilt nicht als umweltgefährdend und ist in flüssiger Form nicht entflammbar.

GÜLTIGKEITSDAUER

12 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum.

RECHTSGRUNDLAGEN

PN-EN 15824:2010 – Anforderungen an Außen- und Innenputze auf organischen Bindemitteln.

Leistungserklärung (Konformitätserklärung).

PSC 250T/HP

Technisches Datenblatt

Power Smart Coat 250 Temperation / High Pressure

Das Mehrkomponentenmaterial für die Wärmedämmung und den Korrosionsschutz von Metalloberflächen.

DOKUMENT

PSC-TDS-HP DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 250T/HP

Power Smart Coat 250 Temperation / High Pressure

Das Mehrkomponentenmaterial für die Wärmedämmung und den Korrosionsschutz von Metalloberflächen.

Der Einsatz von PSC 250T/HP bietet unter anderem folgende Vorteile:

- Wärmedämmung
- Korrosionsschutzeigenschaften
- komfortable Verarbeitung, sowohl manuell mit dem Pinsel als auch maschinell im Spritzverfahren. Dadurch lassen sich auch komplexe Bauteile dämmen, z. B. detailreiche Fassadengestaltungen, technische Installationen usw.
- geringere Arbeitskosten im Vergleich zu traditionellen Dämmsystemen.
- geringe Dichte der Beschichtung, die Anlagen nicht zusätzlich belastet.
- gleichmäßige, durchgehende Struktur, die auf der gesamten Fläche dieselbe Dämmwirkung sicherstellt.
- durch die Verdünnbarkeit mit Wasser ist die Beschichtung umweltfreundlich.
- universell einsetzbar auf vielen Untergründen, einschließlich Metall.

ANWENDUNG

PSC 250T/HP eignet sich hervorragend zur Dämmung von Warm- und Kaltwasserleitungen sowie Klimaanlage. Es schützt zudem vor Frosteinwirkung und Dampfkondensation an der Oberfläche. Das Produkt ist beständig und besitzt eine hohe Haftung auf Metallen, ohne Korrosion zu verursachen. Es ist ungiftig und staubt bei Witterungswechseln nicht. PSC 250T/HP wird sowohl auf Außen- als auch auf Innenflächen von Rohrleitungen, Gebäuden, Kesseln, Schornsteinen und Industrieanlagen aufgetragen. Es bietet eine hohe Haftung auf allen bekannten Materialien und wirkt als zeitlich begrenzt wasserdichte, dampfdurchlässige Barriere. Aufgrund seiner ökologischen und sicherheitstechnischen Eigenschaften kann das Produkt sowohl außen als auch innen eingesetzt werden. PSC 250T/HP reflektiert bis zu (TSR) 92 ± 1 % der Infrarot-Sonnenstrahlung. Es kann in jedem Farbton eingefärbt oder mit einer wasserbasierten Dispersionsfarbe überstrichen werden.

TECHNISCHE DATEN

Klassifizierung nach PN-EN 15824:2010

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	Wasserdampfdurchlässigkeit: – Durchlässigkeitsfaktor V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2011	20±0,5
2	Wasseraufnahme [m ² *h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008	0,01±0,2
3	Haftzugfestigkeit auf dem Untergrund [MPa]	PN-EN 1542-3:2000	≥1,0
4	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit [MPa] – nach 20 Frost-Tau-Wechseln	PN-EN 13687-3:2002	2,0±0,8
5	Haftzugfestigkeit [MPa] – auf Metall – auf Beton	PN-EN 1542-3:2000	≥0,8 ≥1,0

Ergänzende Parameter

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	SBI-Prüfung des Brandverhaltens	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0
2	Klassifizierung des Brandverhaltens: – Flammenausbreitung über 150 mm oberhalb der Beflammungsstelle innerhalb von 60 s – Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filterpapier entzünden.	PN-EN 13501-1+A1:2010 – $F_s \leq 150$ mm innerhalb von 60 s – kein Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filterpapier entzünden.	– erfüllt – erfüllt
3	Wärmeleitfähigkeit [W/mK]	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,0324
4	Rohdichte [g/cm ³]		ca. 0,6
5	Verbrauch [kg/m ²] bei 1 mm Schichtdicke		ca. 0,7
6	pH-Wert		8-9

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

PSC kann direkt auf korrodierte Flächen aufgetragen werden, sofern diese fest sind. Alle Flächen müssen von Staub, Schmutz, Öl und losen Partikeln befreit werden. So wird verhindert, dass sich die Beschichtung zusammen mit losen Bestandteilen ablöst. Der vorbereitete Untergrund muss trocken sein (keine Wasserkondensation), Fett muss mit einem geeigneten Mittel entfernt werden. Bei glatten Flächen wird empfohlen, diese mechanisch anzurauen. Nach diesem Arbeitsschritt muss die Fläche von Staub befreit, gereinigt und trocknen gelassen werden. Zum Ausgleichen körniger Flächen und Entfernen loser Partikel wird der Einsatz von Hochdruckreinigern empfohlen.

VORBEREITUNG DER BESCHICHTUNG VOR DER VERARBEITUNG

Vor der Verwendung des Produkts ist die Anleitung zu beachten. Die Beschichtung kann mit Wasser verdünnt werden (nur die für die unmittelbare Verarbeitung benötigte Menge verdünnen). Die Wassermenge hängt von der Temperatur der Fläche und der Umgebung ab. Der maximale Wasserzusatz beträgt 3 % der Beschichtungsmasse.

Bei längerer Lagerung kann sich die Beschichtung entmischen; dies ist ein natürlicher Vorgang. Zur Wiederherstellung des Ursprungs Zustands muss die Beschichtung mit einem langsam laufenden Rührwerk (bis 150 Umdrehungen pro Minute) gerührt werden, bis sie wieder eine gleichmäßige Konsistenz erreicht. Höhere Rührgeschwindigkeiten können die Mikrosphären beschädigen und so zum Verlust der Dämmeigenschaften führen. Die geschätzte Mischzeit beträgt etwa 1–5 Minuten mit einem mechanischen Rührwerk bzw. 5–7 Minuten bei manuellem Mischen. Während der Verarbeitung muss das Material alle 10 Minuten erneut aufgerührt werden.

AUFTRAG DER BESCHICHTUNG

Der Auftrag der Beschichtung sollte mit Pinsel oder Spritzgerät erfolgen, wobei jede Schicht 0,5 mm nicht überschreiten darf. Bei Verwendung eines Spritzgeräts sind die Herstellerangaben zu beachten. An kleinen oder schwer zugänglichen Stellen empfiehlt sich ein langborstiger Pinsel, während größere Flächen am besten mit einem Spritzgerät bei einem maximalen Druck von 50 bis 120 bar beschichtet werden. Nicht alle Geräte sind für die PSC-Beschichtung geeignet. Wir empfehlen Geräte des Herstellers GRACO, da diese alle erforderlichen

Voraussetzungen erfüllen. Die Verarbeitung bei Regenwetter sollte vermieden werden. Nach Abschluss der Arbeiten sind alle Werkzeuge mit Wasser zu reinigen.

Die geschätzte Trocknungszeit einer 0,5-mm-Schicht liegt je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit zwischen 2 und 48 Stunden. Die nächste Schicht darf erst aufgetragen werden, wenn die vorherige vollständig getrocknet ist. Die Mindesttemperatur für die Trocknung der Beschichtung beträgt +5 °C. Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass Schichten dicker als 0,5 mm nicht zulässig sind, da sich die gesamte Beschichtung dadurch ablösen kann. Bei Auftrag auf eine Fläche mit mindestens 80 °C trocknet die Beschichtung sehr schnell; in diesem Fall wird empfohlen, die Fläche zusätzlich mit verdünntem Produkt (Wasserzusatz ca. 40–50 %) zu grundieren. Die geschätzte Trocknungszeit der grundierten Fläche beträgt etwa 1 Stunde.

LAGERUNG

- PSC muss in unbeschädigten Gebinden bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C gelagert werden.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen.
- Der Transport darf nur bei mindestens +5 °C erfolgen.
- Die Gebinde müssen gesichert werden, um ein Einfrieren und eine Beschädigung des Inhalts während des Transports zu vermeiden.

HINWEISE

Das beschriebene Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft; die nachfolgenden Angaben sind lediglich Empfehlungen.

Von Kindern fernhalten, während der Arbeiten nicht essen, trinken oder rauchen. Persönliche Schutzausrüstung wie Schutzanzug, Handschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Augenkontakt die betroffene Stelle mit Wasser spülen und Kontaktlinsen entfernen. Halten die Beschwerden an, umgehend einen Arzt aufsuchen. Bei versehentlichem Verschlucken der Beschichtung sofort den Mund ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt die betroffene Stelle gründlich mit Wasser und Seife waschen und anschließend eine Pflegecreme auftragen. Bei Bedarf einer ärztlichen Behandlung das Datenblatt oder Etikett vorzeigen. Die Beschichtung gilt nicht als umweltgefährdend und ist in flüssiger Form nicht entflammbar.

GÜLTIGKEITSDAUER

12 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Datum.

RECHTSGRUNDLAGEN

PN-EN 15824:2010 – Anforderungen an Außen- und Innenputze auf organischen Bindemitteln.

Leistungserklärung (Konformitätserklärung).

PSC 250T/HP+

Technisches Datenblatt

Power Smart Coat - 250 Temperation / High Pressure plus

Mehrkomponentenmaterial zur Wärmedämmung und zum Korrosionsschutz von Metalloberflächen.

DOKUMENT

PSC-TDS-HP-PLUS DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 250T/HP+

Power Smart Coat - 250 Temperation / High Pressure plus

| Mehrkomponentenmaterial zur Wärmedämmung und zum Korrosionsschutz von Metalloberflächen.

Wesentliche Vorteile:

- Wärmedämmung und thermoreflektierende Dämmung,
- korrosionshemmende Eigenschaften,
- einfache Verarbeitung dank der Möglichkeit, die Beschichtung sowohl manuell mit dem Pinsel als auch maschinell im Spritzverfahren aufzutragen. Dadurch lassen sich auch komplexe Bauteile und technische Installationen dämmen usw.,
- geringere Arbeitskosten im Vergleich zu traditionellen Dämmsystemen,
- Beschichtung mit geringer Dichte, die gedämmte Konstruktionen nicht zusätzlich belastet,
- gleichmäßige, durchgehende Struktur, die Wärmebrücken vermeidet und auf der gesamten Fläche dieselben Dämmwerte sicherstellt,
- wasserlöslich, die Beschichtung ist ökologisch sowie human- und umweltverträglich,
- Vielseitigkeit, sodass unterschiedliche Flächen gedämmt werden können.

ANWENDUNG

PSC 250T/HP+ eignet sich hervorragend zur Dämmung von Warm- und Kaltwasserleitungen sowie Klimaanlage. Es bietet einen wirksamen Schutz vor Frosteindringung und Oberflächenkondensation. Die Beschichtung ist beständig und besitzt eine hohe Haftung auf Metallen, ohne Korrosion zu verursachen. Bei atmosphärischen Wechseln ist sie staubfrei und ungiftig. PSC 250T/HP+ wird auf Außen- und Innenflächen von Anlagen, Rohrleitungen, Kesseln, Schornsteinen und Industrieanlagen aufgetragen. Es bietet eine hohe Haftung auf allen bekannten Materialien und wirkt als zeitlich begrenzt wasserdichte, dampfundurchlässige Barriere. Es ist umweltfreundlich und sicher für den Einsatz außen und innen. PSC 250T/HP+ reflektiert bis zu (TSR) 92 ± 1 % der Infrarot-Sonnenstrahlung. Es kann direkt in jeden Farbton eingefärbt oder mit einer wasserbasierten Dispersionsfarbe überstrichen werden.

TECHNISCHE DATEN

Nach EN 15824:2010

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	Wasserdampfdurchlässigkeit: – Wasserdampf-Diffusionsrate V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2011	20±0,5
2	Wasseraufnahme [m ² ·h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008	0,01±0,2
3	Haftzugfestigkeit auf dem Untergrund [MPa]	PN-EN 1542-3:2000	≥1,0
4	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit [MPa] – nach 20 Frost-Tau-Wechseln	PN-EN 13687-3:2002	2,0±0,8
5	Haftzugfestigkeit [MPa] – auf Metall	PN-EN 1542-3:2000	≥0,8

Ergänzende Parameter

Nr.	Parameter	Prüfnorm	Angegebener Wert
1	SBI-Prüfung des Brandverhaltens	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0
2	Klassifizierung des Brandverhaltens: – Flammenausbreitung über 150 mm oberhalb der Beflammungsstelle innerhalb von 60 s – Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filterpapier entzünden	PN-EN 13501-1+A1:2010 – $F_s \leq 150$ mm innerhalb von 60 s – kein Auftreten brennender Tropfen/fester Partikel, die Filtermaterial entzünden	– erfüllt – erfüllt
3	Wärmeleitfähigkeit [W/mK]	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,0324
4	Rohdichte [g/cm ³]		ca. 0,6
5	Verbrauch [kg/m ²] bei 1 mm Schichtdicke		ca. 0,7
6	pH-Wert		8-9

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

PSC 250T/HP+ kann direkt auf korrodierte, aber feste Flächen aufgetragen werden. Der Untergrund muss von Schmutz, Staub, alten Beschichtungen und losen Teilen wie abblätterndem Rost so gründlich befreit werden, dass sich diese nicht zusammen mit der aufgetragenen Beschichtung lösen. Zur Entfernung von grobem Rost auf Metalluntergründen wird eine Drahtbürste oder Schleifscheibe empfohlen. Der Untergrund muss trocken sein (keine Kondensation). Öl- und Fettverschmutzungen sind mit einem geeigneten Mittel zu entfernen. Glatte Flächen sollten mechanisch angeraut werden. Nach der mechanischen Behandlung ist die Fläche gründlich mit Gebläse, Bürste oder Wasser von Staub zu befreien und vollständig trocknen zu lassen. Zum Einebnen des rauen Untergrunds und Entfernen loser Teile kann ein Hochdruckreiniger verwendet werden.

VORBEREITUNG DER BESCHICHTUNG VOR DER VERARBEITUNG

Vor der Verarbeitung des Materials die Anleitung lesen. Bei Bedarf kann die Beschichtung mit Wasser verdünnt werden (nur die für die jeweilige Arbeit benötigte Menge verdünnen). Die Wassermenge hängt von der Temperatur des Untergrunds, auf den die Beschichtung aufgetragen wird, sowie von der Umgebungstemperatur ab.

Bei längerer Lagerung kann sich die Beschichtung entmischen. Dies ist ein natürlicher Vorgang; die Beschichtung sollte mit einem langsam laufenden Rührwerk (Bohrmaschine mit Rührquirl) bei einer maximalen Rührgeschwindigkeit von bis zu 150 U/min gerührt werden, bis eine gleichmäßige Konsistenz erreicht ist. Höhere Geschwindigkeiten können die Mikrosphären zerkleinern und beschädigen und zu einem erheblichen Verlust der Wärmedämmeigenschaften des Materials führen. Geschätzte Mischzeit: maschinelles Rühren 1–5 Minuten, manuelles Mischen 7–10 Minuten. Das Material alle 10 Minuten erneut aufrühren.

ARBEITSTEMPERATUREN

PSC 250T/HP+ ist auf Anlagen mit Oberflächentemperaturen von -200 °C bis +180 °C einsetzbar.

Bis zu 30 Minuten bei +200 °C.

Bis zu 5 Minuten bei +250 °C.

AUFTRAG DER BESCHICHTUNG

Der Auftrag der Beschichtung sollte mit Pinsel oder Spritzgerät erfolgen, jeweils eine Schicht bis maximal 0,5 mm. Bei Verwendung eines Spritzgeräts sind die Herstellerangaben zu beachten. An kleinen oder schwer zugänglichen Stellen empfiehlt sich ein langborstiger Pinsel. Auf größeren Flächen wird der Auftrag mit einem Spritzgerät bei einem maximalen Druck von 50 bis 120 bar empfohlen. Nicht alle Geräte sind für die Verarbeitung der PSC-Beschichtung geeignet. Wir empfehlen Geräte eines Herstellers, der korrekte Verarbeitungsparameter gewährleistet, wie z. B. GRACO. Die Verarbeitung bei Regenwetter vermeiden. Werkzeuge nach Gebrauch mit Wasser spülen.

Die gesamte Trocknungszeit einer 0,5-mm-Schicht beträgt je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit 2 bis 48 Stunden. Eine weitere Schicht kann aufgetragen werden, nachdem die vorherige getrocknet ist. Die Umgebungstemperatur muss während der Trocknung mindestens +5 °C betragen. Der Auftrag einer einzelnen Schicht dicker als 0,5 mm ist nicht zulässig. Dies kann zur Ablösung der Beschichtung führen. Bei Auftrag der Beschichtung auf eine Fläche mit einer Temperatur über +80 °C härtet das Material sehr schnell aus. In diesem Fall wird empfohlen, den Untergrund mit verdünntem Material (Wasserzusatz 40–50 %) zu grundieren. Die Trocknungszeit der Grundierung sollte mindestens 1 Stunde betragen.

LAGERUNG

PSC in unbeschädigter Verpackung bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C, vor Sonneneinstrahlung geschützt, lagern. Der Transport darf bei Temperaturen von mindestens +5 °C erfolgen. Die Verpackung muss in geeigneter Weise geschützt werden, um Einfrieren und Beschädigung während des Transports zu vermeiden.

HINWEISE

Das Produkt ist kein Gefahrstoff; die nachfolgenden ergänzenden Angaben sind lediglich Empfehlungen.

Von Kindern fernhalten, bei der Verwendung des Produkts nicht essen, trinken oder rauchen. Bei der Arbeit persönliche Schutzausrüstung verwenden. Schutzkleidung, Handschuhe und Schutzbrille werden empfohlen. Bei Augenkontakt die Augen einige Minuten lang vorsichtig mit Wasser spülen, Kontaktlinsen entfernen und die Spülung fortsetzen. Halten die Augenreizungen an, ärztlichen Rat/eine Behandlung einholen. Bei Verschlucken der Beschichtung sofort den Mund ausspülen und ärztlichen Rat/eine Behandlung einholen. Verschmutzte Haut mit Wasser und Seife waschen, eine regenerierende Creme auftragen. Ist eine ärztliche Behandlung erforderlich, die Produktverpackung oder das Etikett vorzeigen. Die Beschichtung gilt nicht als umweltgefährdendes Produkt und ist im flüssigen Zustand nicht entflammbar.

HALTBARKEIT

12 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum.

FORMALE UND RECHTLICHE GRUNDLAGEN

EN 15824:2010 – Anforderungen an Außen- und Innenputze auf organischen Bindemitteln.

Leistungserklärung.

PSC 555T HP

Technisches Datenblatt

Power Smart Coat 555 Tempering/Effective Coating

Silikatbeschichtung mit thermoreflektierenden Eigenschaften für Flächen mit Dauereinsatztemperaturen bis 555 °C.

DOKUMENT

PSC-TDS-555T DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 555T HP

Power Smart Coat 555 Tempering/Effective Coating

Silikatbeschichtung mit thermoreflektierenden Eigenschaften für Flächen mit Dauereinsatztemperaturen bis 555 °C.

ALLGEMEINE DATEN

PSC 555T HP ist eine thermoreflektierende Silikonbeschichtung für Flächen mit Dauereinsatztemperaturen bis 555 °C. Sie ist ungiftig, umweltfreundlich und bildet eine schützende Membran. Sie ist beständig gegen Schmutz und verdünnte Chemikalien. Die Silikatbeschichtung ist zusätzlich mit Mikrosphären mit wärmedämmenden und thermoreflektierenden Eigenschaften gefüllt.

ANWENDUNG

PSC 555T HP ist für die Beschichtung neuer und alter Metallflächen (Gehäuse) mit Dauereinsatztemperaturen bis 550 °C vorgesehen. Kann auch auf Beton- und Keramikflächen aufgetragen werden.

TECHNISCHE DATEN

Klassifizierung nach EN 1062-1: 2005

Bezeichnung nach chemischer Art des filmbildenden Stoffs	Silikon-Silikat
Einordnung nach Lösungsmittelart	wasserbasiert
Farbe	Weiß und/oder Beige
pH-Wert	ca. 9
Rohdichte	1,0±5%
Empfohlene maximale Schichtdicke	bis zu 3 mm, aufgetragen in drei Schichten

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Alle Flächen müssen sauber und frei von Schmutz (Staub, Schmutz, Öl und Fett) sowie Rost sein. Lose, nicht haftende Schichten müssen entfernt werden. Zur Reinigung des Metalls eine Drahtbürste, Schleifpapier oder Sandstrahlen verwenden. Glatte Flächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Bei Dächern wird eine Reinigung mit Wasser unter Druck oder Sandstrahlen empfohlen.

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (VOC)

Weniger als 10 g/l

VERBRAUCH VON PSC-MATERIAL JE 1 m²

(eine Schicht auf allen geeigneten Flächen bei perfekt waagerechter Oberfläche)

Bei 0,15 mm Schichtdicke: 0,18 Liter je 1 m²

Bei 0,20 mm Schichtdicke: 0,24 Liter je 1 m²

Bei 0,25 mm Schichtdicke: 0,30 Liter je 1 m²

VERARBEITUNG

Auf Flächen bei einer Umgebungstemperatur von -5 bis 30 °C in einer einzelnen Schicht bis zu 1 mm auftragen. Wartezeit vor dem Auftrag der zweiten Schicht: mind. 6 Stunden, je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit. Das Produkt nicht bei Regen auftragen.

WARNHINWEIS: Die nächste Schicht darf in keinem Fall auf eine feuchte Fläche aufgetragen werden!

MISCHEN

PSC 555T HP ist ein wasserbasiertes Produkt. Wasser kann bis zu einem Anteil von 10 % des Gewichts zugesetzt werden.

AUFTRAGSGERÄTE

Empfohlene Geräte: Metallkelle, Rolle oder Spritzgerät. Ein Pinsel kann auf sehr kleinen Flächen verwendet werden. Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel sollten drei kreuzweise aufgetragene Schichten erfolgen, um einen ausreichenden Schutz zu gewährleisten.

VERPACKUNG

Kunststoffeimer – Fassungsvermögen 10 Liter

TRANSPORTGEWICHT

Nettogewicht [kg/Liter]: 0,95± 0,5%

LAGERUNG

Lagerung:

- in Originalverpackung, dicht verschlossen, bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C
- in Innenräumen, fern von Wärmequellen

Das Produkt ist wasserbasiert und wird bei Minustemperaturen beeinträchtigt.

LAGERFÄHIGKEIT IM GEBINDE

12 Monate ab Abfülldatum (vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen)

ENTFLAMMBARKEIT

Nicht brennbar (wasserlöslich)

PRODUKTCODE

Produktionscharge: siehe Gebinde

GARANTIE / Schutzdauer

12 Monate / 25 Jahre

AUSSCHLIESSLICHER ERSATZANSPRUCH

Als alleiniger Ersatzanspruch für Ware, die nicht der gewährten Garantie entspricht, gilt der Ersatz des Produkts. Der Hersteller haftet nicht für Schäden jeglicher Art, einschließlich – jedoch nicht beschränkt auf – Lohnkosten.

HINWEIS: Weitere Informationen finden Sie in der Anleitung.

PSC 1200T HP

Technisches Datenblatt

Power Smart Coat 1200 Tempering/Effective Covering

Silikatbeschichtung mit wärmedämmenden Eigenschaften für Flächen mit Einsatztemperaturen bis 1200 °C.

DOKUMENT

PSC-TDS-1200T DE

VERSION

1.0

AUSGABE

Oktober 2026

Herausgeber

PScoat Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte · Deutschland
www.pscoat.international



PSC 1200T HP

Power Smart Coat 1200 Tempering/Effective Covering

Silikatbeschichtung mit wärmedämmenden Eigenschaften für Flächen mit Einsatztemperaturen bis 1200 °C.

ALLGEMEINE DATEN

PSC 1200T HP ist eine Silikatbeschichtung mit Silikonmodifikatoren und wärmedämmenden Eigenschaften für Flächen mit Dauereinsatztemperaturen bis 1200 °C. Sie ist ungiftig, umweltfreundlich und bildet eine einzelne Membran. Sie ist vollständig abwaschbar und beständig gegen Schmutz und verdünnte Chemikalien. Die Silikatbeschichtung ist zusätzlich mit Mikrosphären mit wärmedämmenden Eigenschaften gefüllt.

ANWENDUNG

Der Anstrich PSC 1200T HP ist für die Beschichtung neuer und alter Metallflächen (Gehäuse) mit einer Dauereinsatztemperatur bis 1200 °C vorgesehen. Kann auch auf Beton- und Keramikflächen aufgetragen werden.

TECHNISCHE DATEN

Klassifizierung nach EN 1062-1: 2005

Bezeichnung nach chemischer Art des filmbildenden Stoffs	Silikat-Silikon
Einordnung nach Lösungsmittelart	wasserbasiert
Farbe	Beige als Grundton
pH-Wert	ca. 9
Rohdichte	0,95±5%
Empfohlene maximale Schichtdicke	bis zu 5 mm, aufgetragen in fünf Schichten

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Alle Flächen müssen sauber und frei von Schmutz (Staub, Schmutz, Öl und Fett) sowie Rost sein. Lose, nicht haftende Schichten müssen entfernt werden. Zur Reinigung des Metalls wird eine Drahtbürste, Schleifpapier oder Sandstrahlen empfohlen. Glatte Flächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Bei Dächern wird eine Reinigung mit Wasser unter Druck oder Sandstrahlen empfohlen.

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (VOC)

Weniger als 10 g/l

VERBRAUCH VON PSC-MATERIAL JE 1 m²

(eine Schicht auf allen geeigneten Flächen bei perfekt waagerechter Oberfläche)

Bei 0,15 mm Schichtdicke: 0,18 Liter je 1 m²

Bei 0,20 mm Schichtdicke: 0,24 Liter je 1 m²

Bei 0,25 mm Schichtdicke: 0,30 Liter je 1 m²

VERARBEITUNG

Auf Flächen bei einer Umgebungstemperatur von -5 bis 30 °C in einer einzelnen Schicht bis zu 1 mm auftragen. Wartezeit vor der zweiten Schicht: mind. 8 Stunden, je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit. Das Produkt nicht bei Regen auftragen.

WARNHINWEIS: Die nächste Schicht darf in keinem Fall auf eine feuchte Fläche aufgetragen werden!

MISCHEN

PSC 1200T HP ist ein wasserbasiertes Produkt. Wasser kann bis zu einem Anteil von 10 % des Gewichts zugesetzt werden.

AUFTRAGSGERÄTE

Empfohlene Geräte: Metallkelle, Rolle oder Spritzgerät. Ein Pinsel kann auf sehr kleinen Flächen verwendet werden. Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel sollten drei kreuzweise aufgetragene Schichten erfolgen, um einen ausreichenden Schutz zu gewährleisten.

VERPACKUNG

Kunststoffeimer – Fassungsvermögen 10 Liter

TRANSPORTGEWICHT

Nettogewicht [kg/Liter]: 0,95± 0,5%

LAGERUNG

Lagerung:

- in versiegelter Originalverpackung bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C
- in Innenräumen, fern von Wärmequellen

Das Produkt ist wasserbasiert und wird bei Minustemperaturen beeinträchtigt.

LAGERFÄHIGKEIT IM GEBINDE

12 Monate ab Abfülldatum (vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen)

ENTFLAMMBARKEIT

Nicht brennbar (wasserlöslich)

PRODUKTCODE

Produktionscharge: siehe Gebinde

GARANTIE / Schutzdauer

12 Monate / 25 Jahre

AUSSCHLIESSLICHER ERSATZANSPRUCH

Als ausschließliches Rechtsmittel für Ware, die nicht der gewährten Garantie entspricht, gilt der Ersatz des Produkts. Der Hersteller haftet nicht für Schäden jeglicher Art, einschließlich – jedoch nicht beschränkt auf – Lohnkosten.

HINWEIS: Weitere Informationen finden Sie in der Anleitung.